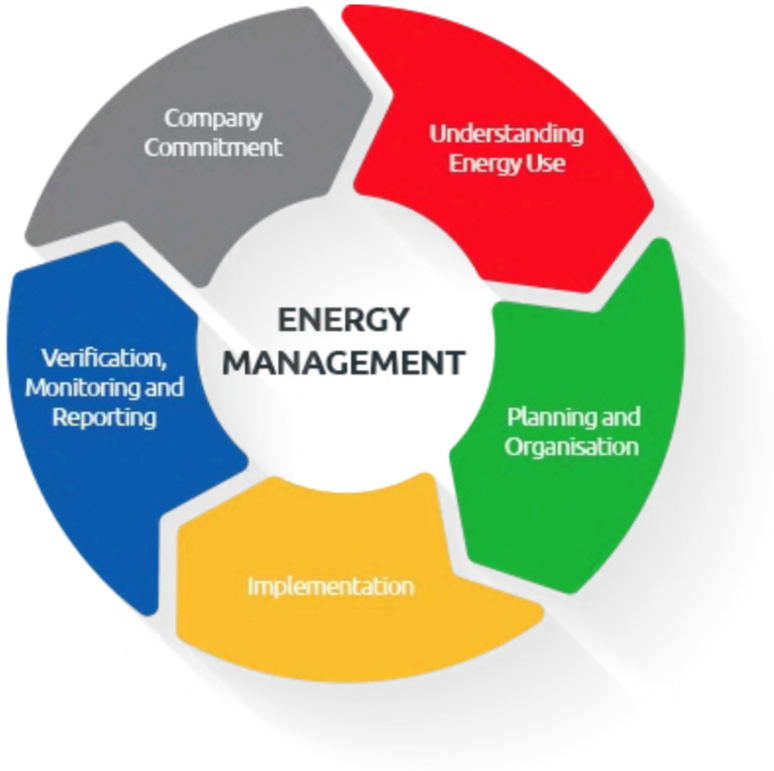
ERREZETA
Engeenering Automation

Soluzioni complete per la gestione ed il controllo dell'energia



- **Trasformare la gestione dell'energia industriale attraverso l'automazione intelligente, l'ottimizzazione e servizi completi per le strutture delle imprese .**

Global Energy Management



Complete Management Solution

Il nostro approccio di servizio scalabile include la gestione completa delle risorse, l'integrazione del personale tecnico e la supervisione delle operazioni degli impianti.

- **Acquisizione di beni e integrazione del team tecnico**
- **Gestione del funzionamento e del consumo degli impianti**
- **Analisi periodica dei consumi e previsione del carico**
- **Valutazione delle opportunità di autogenerazione**

L'esternalizzazione strategica delle attività aziendali, non fondamentali, offre riduzioni significative dei costi, mantenendo al contempo l'eccellenza operativa nelle grandi, piccole e medie imprese.

Energy Optimization Services

Electrical Systems

Generazione, distribuzione e ottimizzazione dell'energia per impianti industriali

Heat Generation

Sistemi di energia termica e reti di distribuzione

CyberSecurity OT/IOT

protegge i sistemi industriali da minacce informatiche, garantendo la continuità operativa e la protezione dei dati sensibili provenienti dalle fasi di processo.

Water Treatment

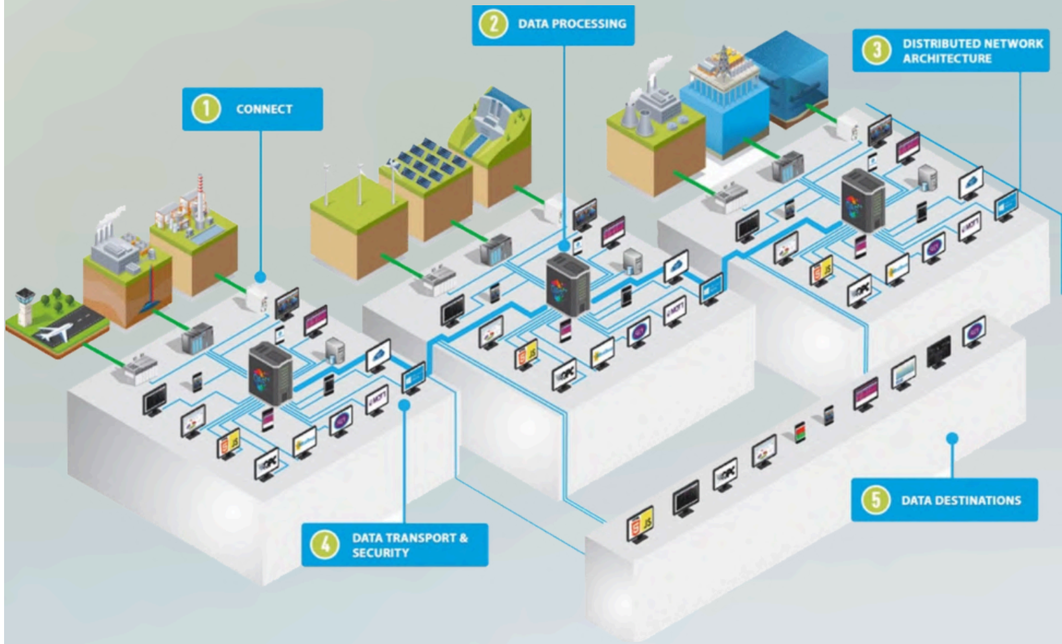
Conformità ambientale e soluzioni per il trattamento delle acque

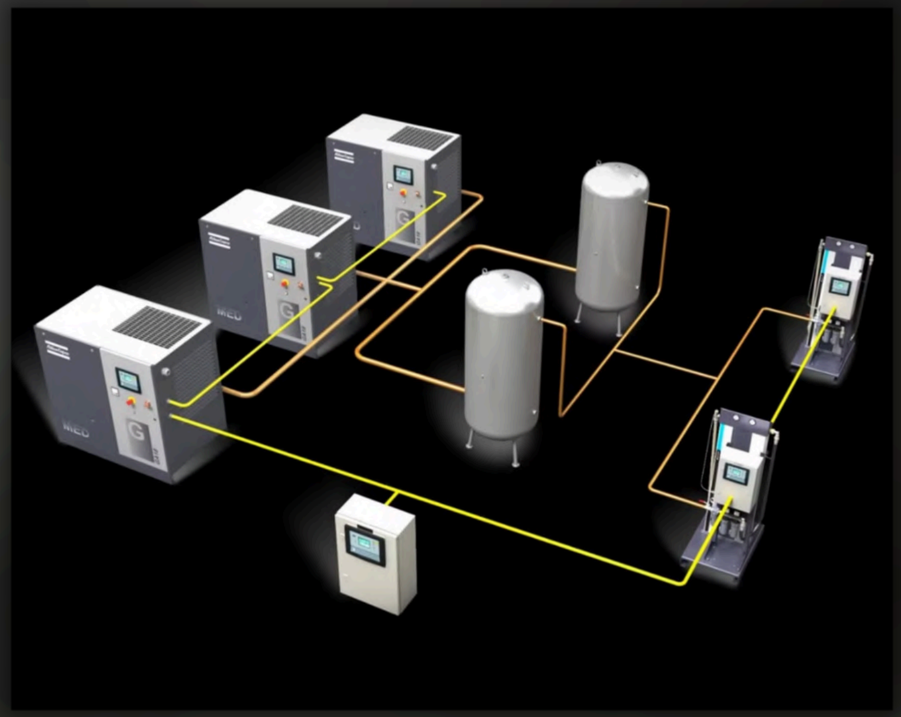
Compressed Air

Ottimizzazione dei sistemi di produzione e distribuzione

HVAC Systems

Controllo del clima e gestione ambientale





Compressed Air System Management

01

Monitoraggio in tempo reale

Verifica continua del dimensionamento dei compressori per soddisfare la reale richiesta di aria compressa

02

Analisi dei consumi

Peak load evaluation and compatibility assessment with electrical consumption patterns

03

Riduzione degli sprechi

Minimizzare i periodi di funzionamento a vuoto quando i compressori producono aria inutilizzata

04

Intelligent Management

Attivazione e disattivazione automatica in base alla domanda di aria compressa in tempo reale

05

Ottimizzazione delle performance

Maggiore efficienza complessiva dei sistemi di produzione di aria compressa

Case Study: FCA Melfi Plant

Panoramica della struttura

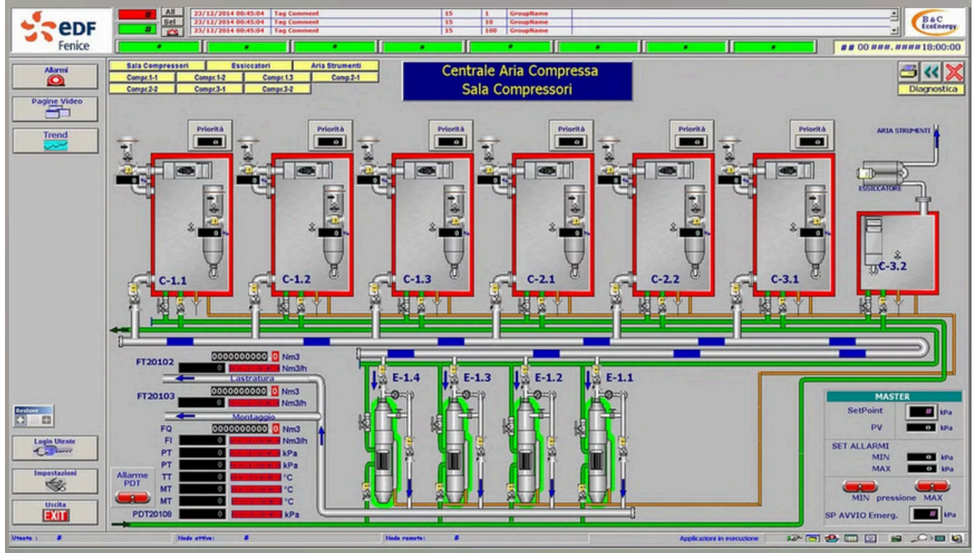
Automotive Manufacturing Plant

- 2,000,000 m² superficie del sito
- 7,000 Dipendenti
- 450,000 Veicoli prodotti

Risultati dell'intervento

Sistema completo di supervisione, controllo e automazione per reti energetiche, con:

- 100+ PLCs with 30,000 I/O points
- 15 aree controllate
- 5 server centralizzati con 40,000 database points
- 20 km di rete messa in comunicazione



- **Sala controllo e regolazione compressori :** via System Platform Wonderware

400K
MWh Annual
Energia Consumata

100K
m³ Annual
Gas Naturale Consumato

900K
m³ Annual Usage
Acqua Consumata

Data Acquisition Systems

Siemens Solutions

PCS7, S7 Series: 400, 300, 1500, 1200 platforms

WinCC Siemens supervision systems

GE Fanuc Technologies

RX31, 9030, VersaMax controller systems

System Platform integration

Schneider Electric

Comprehensive automation and control solutions

Modicon programmable logic controllers

Rockwell Automation

ControlLogix, SLC 500, Micro800 series

Advanced industrial control systems

Advanced HMI solutions including Movicon Smart on OpenVMS and InTouch Wonderware platforms for comprehensive industrial monitoring.

I Nostri Clienti

Complete Industrial Automation Solutions

Progettiamo, implementiamo e gestiamo sistemi completi di automazione e controllo per impianti industriali in tutto il mondo, offrendo miglioramenti sull'efficienza e la riduzioni dei costi.

